OPERATEUR CENTRE USINAGE NUMERIQUE BOIS (H/F)

① L'ENTREPRISE

Située en SAVOIE, proche de villes dynamiques et de stations de ski renommées, l'entreprise a une notoriété de 48 années d'existence.

Spécialisée dans la construction neuve ou la rénovation de charpentes/couvertures et d'ossatures/bardages en station ou en altitude dans des environnements sévères, son savoir-faire est l'atout maître de sa réputation et sa capacité d'adaptation en est la clé de voûte.

Réalisant annuellement en moyenne 3,5 M€ de Chiffre d'Affaires pour 80% de construction neuve et 20% de rénovation, avec 70% de marchés privés et 30% de marchés publics, elle est implantée sur 8 500 m^2 de surface dont 2 500 m^2 d'ateliers & bureaux optimisés en 2020.

Dotée d'un Bureau d'Études (solutions logicielles CADWORK® & MDBAT), d'outils industriels de dernière génération (centre numérique de taille 6 axes optimal OIKOS-ROUTECH, raboteuse 4 faces HM4 avec amenage & évacuation mécanique + nombreuses machines-outils ou combinés bois de type dédoubleur, scie à ruban, moulurière, dégauchisseuse, toupie, tenonneuse, …) et d'un atelier de métallerie (cisaille hydraulique HACO 8mm, plieuse PETERZEN 125T, perceuse à colonne, poinçonneuse-cisaille MUHR UND BENDER, tronçonneuse à métaux, poste à soudure MIG, …), l'entreprise est équipée également de 2 PL porteurs 8x4 & 6x4 (avec grue de manutention sur chacun d'eux dont l'une est d'une capacité de 25T et d'une portée de 36m), de 2 grues mobiles POTAIN (IGO 50, portée 40m & IGO 21, portée 26m) ainsi que de 7 fourgons équipés en matériels pneumatiques et électroportatifs pour une totale autonomie sur chantiers.

Armée d'une équipe d'une trentaine de salariés, les 13 années d'ancienneté moyenne (30 années pour les plus anciens) et les recrutements en cours de nouvelles compétences traduisent un avantage concurrentiel majeur (réactivité, délais de livraison, qualité) au service d'une clientèle très exigeante.

Enfin, renforcée durant sa saison d'intervention d'une *task-force* sélectionnée d'environ 10 à 15 ETP, l'entreprise se donne les moyens de renouveler sa réputation à tenir des délais exemplaires pour la satisfaction de ses donneurs d'ordre.

② LA PHILOSOPHIE

Les dirigeants se retrouvent autour de valeurs essentielles (envie, motivation, enthousiasme, challenge…) en s'appuyant sur leur passion (empreinte d'efficacité, de plaisir, de performance…) pour porter un regard neuf sur les choses et les moyens dans l'esprit de la *sérendipité* et de l'agilité intellectuelle afin de viser le plaisir de partager la réussite de l'objectif atteint.

③ LE POSTE

Avec l'ambition de doubler son CA et sa capacité de production, les dirigeants recherchent **à la fois** un profil métier souhaitant s'inscrire dans la durée **et** une personnalité en quête de perspectives professionnelles : perspectives assises sur l'innovation et une nouvelle perception des procédés constructifs usuels.

Rattaché(e) hiérarchiquement aux DIRIGEANTS, vous êtes un véritable accompagnateur technique des chantiers en intervenant :

- En amont avec les dirigeants, le bureau d'études;
- En aval, en coordination avec les personnels de l'atelier de fabrication et avec les personnels de votre équipe de montage chantiers, MOE, OPC, architectes

Si nécessaire et en vue de bien appréhender le bon déroulement du chantier, les réunions de chantiers seront assurée par le chef d'équipe.

④ LES EXIGENCES · PROFIL

• **Profil** : de CAP bois/électromécanique à Bac-pro /Bac+3 (BTS GMP, LICENCE PRO, ...) spécialisé en structures bois ou électromécanicien avec attirance pour le matériau bois & l'informatique

• **Expérience** : 1 à 8 années (stages inclus), sur terrain

• **Compétences certifiées** :
Connaissance des techniques d'usinage
Compétences pour l'utilisation et la programmation de machines à commandes numériques pour faire exécuter la taille de pièces de charpentes en grandeur réelle,
Aptitudes à choisir le bois (forme, essence), en fonction des plans transmis et à optimiser la matière en fonction des taillages envisagés.
Aptitudes à ajuster et assembler des pièces en pré montage atelier.

• **Connaissances approfondies**
Compétence pour la lecture et compréhension de plans issus du Bureau d'étude et de documents techniques liés au centre de taille numérique (organisation et maintenance du centre de taille)
Connaissances pour l'utilisation d'appareils de métrologie (mètres, pieds à coulisse, ...), d'outillages manuels et/ou électroportatif.
Aptitude à identifier les éventuels dysfonctionnements des équipements et mettre en place les corrections nécessaires
Aptitude à effectuer la maintenance de premier niveau des équipements liés à l'environnement de travail

• **Aptitudes comportementales**
Sens de l'anticipation et de l'organisation, aptitude à la prise d'initiative et à rendre compte sur l'exécution des campagnes de taille des projets confiés
Goût pour le terrain, bonne résistance physique et capacités d'adaptation
Enthousiasme, rigueur et bon relationnel.

⑤ LA MISSION

Dans le cadre de ses missions, le CONDUCTEUR DE CENTRE D'USINAGE NUMERIQUE DE CHARPENTES BOIS peut être amené à une certaine polyvalence dans l'atelier de fabrication. En tant que CONDUCTEUR DE CENTRE D'USINAGE NUMERIQUE DE CHARPENTES BOIS, votre mission consiste à :

Participer à la préparation d'un chantier

- Coopérer au respect du planning de mise en fabrication d'usinage selon les priorités des chantiers engagés
- Prise de connaissance et collaboration sur les thèmes liés aux particularités de montage et à la méthode de pré-montage qui sera retenue

Assurer les tâches techniques

- Être en capacité de prendre toutes les initiatives nécessaires à la réalisation technique des pièces à usiner
    - Choix des bois sur parc,
    - Simulation du programme informatique de taille avant usinage,
    - Réglage et conduite du centre numérique de taille
    - Savoir prioriser les pièces à usiner en fonction des priorités de montage sur terrain
    - Contrôler la réalisation des pièces usinées tâches dont il a la responsabilité afin qu'elles soient correctement réalisées (dimension, perçages, formes, ...),
- Gérer la maintenance de niveau 1 des outillages / centre numérique qui est sous sa responsabilité
- Veiller à la bonne utilisation et en sécurité des outils et matériels et des engins dont il aura l'usage
- Assurer la transmission des informations sur le taux de réalisation d'un programme en cours

Assurer le lien logistique avec l'usinage

- Assurer le contrôle qualité de réception des marchandises bois
- Assurer la rotation logique du stockage des bois/planning
- Assurer la relation avec les fournisseurs pour les échanges de pièces standards (scies, mandrins, ...)
- Être capable de transmettre les besoins
- Être le relai

- Assurer un RETEX des projets usinés pour traçabilité et amélioration du process d'usinage

Répondre aux attentes des parties prenantes

- Efficacité en rapidité d'exécution, respect des délais imposés par la planification des projets d'usinage
- Fiabilité des pièces usinées (dimension, forme) / montage / plans, taux d'erreurs faible à la réception des pièces usinées
- Respect des règles de sécurité (taux d'accident du travail nul)
- Sens de l'engagement dans l'entreprise (taux de présence 100%),

⑥ LES RESPONSABILITES

Dans le cadre de ses missions, le CONDUCTEUR DE CENTRE D'USINAGE NUMERIQUE DE CHARPENTES BOIS développe l'esprit « *amélioration continue* » en identifiant les facteurs clés du succès d'une campagne d'usinage.

Pour cela, il exerce 3 fonctions essentielles :

❶ <u>Décisionnelle</u>

- Participer à la préparation du programme d'usinage en fonction des plannings de chantier (sens des priorités) ;

❷ <u>Accompagnement</u>

- Exercer un rôle d'appui et de renfort auprès des personnels en charge du montage sur chantier ou du pré-montage atelier (sens de montage ; assemblage atelier) ;

❸ <u>Déploiement et communication</u>

- Contribuer à la diffusion et à la fluidité des informations liées à la production des pièces usinées en les communiquant auprès des acteurs internes (équipe atelier, Direction) ;
- Contribuer à produire des bilans qualitatifs et quantitatifs d'actions, « *remontées terrain* », indicateurs, etc… ;

⑦ LES COMPETENCES

Dans le cadre de ses missions, le CONDUCTEUR DE CENTRE D'USINAGE NUMERIQUE DE CHARPENTES BOIS doit (compétences spécifiques)…

- Maîtriser les techniques liées à la conduite du centre numérique d'usinage des pièces bois des charpentes
- Identifier et respecter les sécurités nécessaires au déroulement des usinages du centre numérique
- Maîtriser la lecture de plan de fabrication
- Avoir de la rigueur et de la minutie et faire preuve d'adaptation (ordre d' usinage selon sens de montage, bon sens selon la configuration rencontrée…)
- Être pro -actif pour limiter les risques d'erreurs
- Avoir des connaissances bois (notion de solidité d'un édifice, nombre de fixation types tirefond, vis à envisager selon la typologie du bâtiment et des matériaux : massif, lamellé-collé, panneau)
- Avoir des bases en méthodes de montage (temps à passer / type de travaux)
- Savoir anticiper et communiquer les besoins de matériaux, matériels & mains d'œuvre pour une logique de performance sur le chantier

Dans le cadre de ses missions, le CONDUCTEUR DE CENTRE D'USINAGE NUMERIQUE DE CHARPENTES BOIS (compétences transversales)…

- Être à l'écoute des parties prenantes
- Être polyvalent et autonome dans son travail
- Savoir respecter les contraintes réglementaires (DTU, CCTP,…)
- Savoir travailler en équipe et déléguer
- Assurer un lien technique avec la production atelier et tous les interlocuteurs du chantier (autres corps d'état, …)
- Participer à la résolution de problèmes posés, voire les anticiper
- Savoir s'adapter et proposer des améliorations ou des alternatives

Dans le cadre de ses fonctions, le CONDUCTEUR DE CENTRE D'USINAGE NUMERIQUE DE CHARPENTES BOIS …

- Collabore pour que les objectifs fixés (plannings, …) soient atteints en exploitant de façon optimale les ressources mises à sa disposition ;

- À une obligation de réserve vis-à-vis des informations confidentielles portées à sa connaissance dans le cadre de ses relations avec la hiérarchie et avec les parties prenantes (MOA, architectes, MOE, production, chantiers, …).

⑧ LES RELATIONS INTERNES ET EXTERNES

Placé sous l'autorité directe de la DIRECTION GENERALE, le CONDUCTEUR DE CENTRE D'USINAGE NUMERIQUE DE CHARPENTES BOIS entretient des relations fonctionnelles avec l'ensemble du personnel.

1. **Relations internes**
   - Titre du responsable hiérarchique : RESPONSABLE PRODUCTION –CHEF ATELIER
     a. Titre des collaborateurs associés : équipiers atelier
     b. Titre des collaborateurs fonctionnels : Bureau d'études

   Nature et type des relations
   - De conseil : transversalité, crédibilité, réactivité ;
   - Fonctionnelles : écoute, dialogue, organisation, anticipation, rigueur.

2. **Relations externes**
   - NC

⑨ LES CONDITIONS ADMINISTRATIVES

1. **Conditions**
   Statut OUVRIER
   Contrat à Durée Indéterminée (période d'essai de 1 mois, renouvelable 1 fois)

2. **Rémunération**
   Fixe situé dans une fourchette de 19 170 à 22 500 € brut selon expérience + variable de performance

3. **Temps de travail**
   169 heures / mois

4. **Mobilité**
   Possibilité d'une mise en relation avec l'organisme 1% logement pour accompagner l'installation à proximité raisonnable de l'entreprise