

La société DAP recherche un opérateur de commande numérique.

La société DAP est fabricant de stratifié. Nous sommes les leaders du stratifié personnalisable et travaillons exclusivement pour des commandes spéciales, sur mesure.

Nous sommes une entreprise à taille humaine, entre industrie et artisanat.

Le Stratifié est le support visuel le plus résistant sur le marché qui permet l'inclusion d'une image en haute définition 100% personnalisable et qui est utilisé pour la signalétique touristique, le revêtement de façades extérieures, la réalisation de fresques, l'habillage de mobilier intérieur et extérieur, l'agencement et la décoration intérieure.

<http://www.dap.fr/fr/>

<https://www.facebook.com/DAPlamine/>

Quelques réalisations de DAP :

- les panneaux de signalétique touristique de tout le littoral français
- Futuroscope de Poitiers : dossiers de gradin du stade nautique
- panneaux de signalétique touristique de la tour Eiffel
- fresques sur les façades de murs extérieurs de l'Hôpital Cochin etc...

Ces réalisations nécessitent régulièrement des découpes spéciales.

Nous recrutons donc un opérateur CN qui aura l'entière responsabilité de la réalisation de ces découpes à la commande numérique.

Un poste autonome au sein d'une petite équipe, pour une personne qui aime trouver des solutions pour des projets variés et sur mesure.

Ce poste est en remplacement de notre opérateur actuel qui souhaite se lancer dans la création de sa propre entreprise de menuiserie.

Identification du poste	
<i>Intitulé du poste</i>	Opérateur machine à commande numérique
<i>Nature du poste</i>	Etre en charge de l'usinage des pièces sur la commande numérique
<i>Lieux de travail</i>	Lieu de travail : Saint Martin le Vinoux (Isère)
<i>Type de contrat</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Type de contrat : CDI ▪ Prise de fonction : Au plus tôt ▪ Temps de travail : 35h hebdomadaire. ▪ Formation interne
<i>Service de rattachement</i>	Pole Production
Présentation du service	
<i>Positionnement de l'agent dans l'organisation du service</i>	L'opérateur est sous la responsabilité du chef d'atelier
Les missions du poste	
<i>Missions principales</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Vérification et réalisation des programmes d'usinage • Interprétation des dossiers technique de fabrications • Réalisation des usinages sur la machine à commande numérique • Réalisation d'étapes spécifiques de finition : <ul style="list-style-type: none"> - Cassage d'arretes - Chanfrein - Pose d'inserts • Vérification et évolution de la qualité des produits • Vérification de la conformité des commandes
<i>Champ d'autonomie et de responsabilité</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Autonome et responsable de ses missions
<i>Champ des relations</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Travail en lien avec : Le chef d'atelier L'équipe de production Le pole infographie ▪ Travail en autonomie

Profil du candidat

<i>Qualifications</i>	<ul style="list-style-type: none">▪ De Bac pro à Bac + 3 dans le domaine du travail en atelier : Menuiserie, agencement, structure bois...▪ Durée expérience requise de 0 à 5 ans en atelier et/ou utilisation de machine à commande numérique
<i>Compétences qualités requises</i>	<ul style="list-style-type: none">▪ Des compétences techniques.<ul style="list-style-type: none">Maîtrise des outils numériques d'atelier (ordinateur, logiciel de dessin...)Avoir des notions en programmation informatique appliqué aux machines outilsMaîtrise des outils traditionnels d'atelier (scie à panneau, toupie,...)Savoir lire et interpréter des plans de fabrications▪ Des qualités personnelles.<ul style="list-style-type: none">Rigueur et organisation nécessaire au travail sur machine à commande numériqueEsprit d'équipe, doit s'intégrer au sein d'une équipe en évolution dans la structureConvivialité, doit travailler en relation avec ces collègues et chef d'atelierSoucis de la qualité (qualité constante et évolution de la qualité)Etre autonome, habile, méthodique, rigoureux et précis